

DAFTAR PUSTAKA

- Ari, Muhammad Iqbal, Murni Dwi Astuti. 2015. perancangan Usulan Perbaikan Kualitas Untuk Mengurangi Cacat Produk Ballast Ekspor Di PT. *Nikkatsu Electric Works* Dengan Menggunakan Metode Six Sigma e-
Proceeding of Engineering : Vol.2, No.2
- Basterfield, D.H. 2009. *Quality Control 5th Edition*. New Jersey. Patience Hall International.
- Brue, Greg. 2002. *Sigma For Manager Canary*, Jakarta
- Dobruskin (2016) *Understanding How to Use The 5-Whys for Root Cause Analysis*.United States
- Diana Fitria Mayangsari, Hari Adianto. 2015. “Usulan Pengendalian Kualitas Produk Isolator Dengan Metode *Failure Mode And Effect Analysis* (Fmea) Dan *Fault Tree Analysis* (Fta)” Jurusan Teknik Industri Itenas Volume 03 No.2
- Elnathan, Evelyn. 2014. “*Penggunaan Metode Six Sigma-DMAIC Pada PT X Dalam Usaha Pengurangan Produk Cacat*”. E-Journal Graduate Unpar Vol 1, No. 2.
- Erni Nofi, Aloysia Ni Luh. 2016. “Usulan Penurunan Tingkat Cacat Pada Area Perakitan Sepatu Menggunakan Fmea Dan Studi Waktu Di Pt. X” Jurnal Inovisi Vol. 2 No. 2

- Evan, James R., & Lindsay, William M. (2007). Pengantar Six Sigma: An Introduction to Six Sigma & Process Improvement. Jakarta: Salemba Empat
- Gasperz, Vincent. 2001. Metode Analisis Untuk Peningkatan Kualitas. Jakarta: PT., Gramedia Pustaka Utama Anggota IKAPI
- Gasperz, Vincent, 2002. “*Total Quality Management*”. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Gasperz, Vincent, 2008. “*The Executive Guide to Implementing Lean Six Sigma*”. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Gasperz. Vincent., Fontana, Avanti. 2011 *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries*. Indonesia. Vinchirsto Publication.
- Helena Sisilia R. S., Hedy Tannady. 2017 “Process Capability Analysis Pada Nut (Studi Kasus: Pt Sankei Dharma Indonesia)” Undip: Jurnal Teknik Industri, Vol. 12, No. 2
- Hendradi C. Tri. 2007. *Statistik Six Sigma dengan Minitab : Panduan Cerdas Inisiatif Kualitas 6 Sigma*, Penerbit ANDI, Yogyakarta.
- Miranda dan Tunggal 2006. *Six Sigma (gambaran umum, penerapan proses, dan metode-metode yang digunakan untuk perbaikan GE dan MOTOROLA)*, Harvarindo, Jakarta.
- Park, Sung H. 2003. *Six Sigma For Quality And Productivity Promotion*. Tokyo : Asian Productivity Organization.

- Pande, Peter S. Dan Larry Holpp. 2003. "Berpikir Cepat Six Sigma" Yogyakarta. Andi Yogyakarta
- Pyzdek Thomas. 2003. "*The Six Sigma Handbook Revised and Expanded*" McGraw – Hill, Amerika
- Evans, James dan Williams M Lindsay. 2007. "The Management and Control of Quality". South-Western , Thomson, USA.
- Rukmana., Arya dan Petrua Wisnubroto. 2015. "Pengendalian Kualitas Produk Dengan Pendekatan Six Sigma Dan Analisis Kaizen Serta New Seven Tools Sebagai Usaha Pengurangan Kecacatan Produk". Jurnal Teknologi Volume 8 No.1
- Safrizal 2016 "Pengendalian Kualitas dengan Metode Six Sigma" *Fakultas Ekonomi, Universitas Samudra JURNAL MANAJEMEN DAN KEUANGAN, VOL.5, NO.2*
- Sandria Sandi1, Maria Ulfah. 2017 "Usulan Perbaikan Kualitas Produk Pipa Baja Las Spiral Menggunakan Metode *Six Sigma* Berdasarkan *Design Of Experiment (Doe)* Di PT. Xyz" *Jurnal Teknik Industri Vol. 5 No. 1*
- Soemohadiwidjojo, Arini T. 2017. *Six Sigma: Metode Pengukuran Kinerja Perusahaan Berbasis Statistik*. Jakarta : Raih Asa Sukses.
- Tjiptono, fandy., Diana, Anastasya. 2001. Total Quality Management. Jogjakarta: ANDI